

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Техническая графика»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Техническая графика», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Техническая графика» по учебному плану входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.01.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 82 часа.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Введение. Общие правила выполнения чертежей. Геометрическое черчение. Проекционное черчение. Сборочный чертеж (эскизы деталей и рабочие чертежи). Чертежи и схемы по специальности. Элементы столярных и мебельных изделий.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Электротехника»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Электротехника», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Электротехника» по учебному плану входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.02.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 52 часа.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Введение. Электрические и магнитные цепи. Электротехнические устройства. Техника безопасности.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Материаловедение»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Материаловедение», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Материаловедение» по учебному плану входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.03.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 118 часов.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Строение древесины, основные древесные породы. Основные свойства древесины. Пороки древесины. Лесные товары, используемые в мебельном и столярном производстве. Основные виды клеев и лакокрасочных покрытий для мебельного и столярного производства. Основные виды фурнитуры и крепежных изделий для мебельного и столярного производства, материалы для мягкой мебели. Использование стеклянных и зеркальных изделий.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Автоматизация производства»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Автоматизация производства», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Автоматизация производства» по учебному плану входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.04.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 66 часов.
Форма контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Понятия о механизации и автоматизации производства. Технологические основы автоматизации деревообработки. Автоматизация производства оконных блоков. Автоматизация производства дверных блоков. Особенности технологий с использованием обрабатывающих центров с ЧПУ.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Экономика организации»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Экономика организации», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Экономика организации» по учебному плану входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.05.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 42 часа.

Форма контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Основные фонды организации.оборотные средства организации. Персонал организации и мотивация труда. Оплата труда в организации. Планирование затрат. Ценообразование на продукцию. Доходы и прибыль организации. Оценка эффективности использования ресурсов организации. Юридические основы деятельности организации. Основы управления организацией.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Безопасность жизнедеятельности»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Безопасность жизнедеятельности», должен обладать следующими компетенциями: общими – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными – ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» входит в общепрофессиональный цикл. Её индекс по учебному плану – ОП.06.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 60 часов.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Обеспечение безопасности жизнедеятельности. Безопасность жизнедеятельности в чрезвычайных ситуациях. Устойчивость производств в условиях чрезвычайных ситуаций. Основы военной службы. Оказание первой помощи пострадавшим в условиях чрезвычайных ситуаций.

Аннотация
рабочей программы профессионального модуля
«Изготовление столярных и мебельных изделий»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Требования к результатам освоения профессионального модуля

Выпускник, освоивший профессиональный модуль «Изготовление столярных и мебельных изделий», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4.

Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Профессиональный модуль «Изготовление столярных и мебельных изделий» по учебному плану входит в профессиональный цикл. Его индекс по учебному плану – ПМ.02.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 744 часа.

Формы контроля: экзамен по модулю.

Разделы профессионального модуля

МДК.02.01 «Технология столярных и мебельных работ».

Технология изготовления шаблонов и приспособлений. Технология столярных и мебельных работ.

МДК.02.02 «Конструирование столярных и мебельных изделий».

Классификация столярных изделий и мебели. Основные правила конструирования. Материалы, используемые в столярных и мебельных изделиях. Основы проектирования столярных изделий и мебели. Виды соединений. Основные столярные и мебельные конструкции. Основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели. Технологический процесс изготовления мебели. Основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели. Точность и взаимозаменяемость деталей и узлов. Шероховатость поверхности, ее нормирование и обозначение на чертежах.

УП.02.01 Учебная практика.

ПП.02.01 Производственная практика.

Аннотация
рабочей программы учебной практики
профессионального модуля
«Изготовление столярных и мебельных изделий»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Требования к результатам освоения учебной практики

Выпускник, освоивший учебную практику профессионального модуля ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4.

Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная практика по учебному плану входит в профессиональный модуль ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий» профессионального учебного цикла. Её индекс по учебному плану – УП.02.01.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 144 часа.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Содержание учебной практики

Экскурсия на предприятие. Изучение безопасных приемов работы на оборудовании. Обучение столярным операциям. Соединение элементов деревянных деталей и конструкций. Обработка древесины электрифицированным ручным инструментом. Изготовление шаблонов. Подготовка поверхностей столярных изделий под отделку. Выполнение практического задания.

Аннотация
рабочей программы производственной практики
профессионального модуля
«Изготовление столярных и мебельных изделий»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Требования к результатам освоения производственной практики

Выпускник, освоивший производственную практику профессионального модуля ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4.

Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Производственная практика по учебному плану входит в профессиональный модуль ПМ.02 «Изготовление столярных и мебельных изделий» профессионального учебного цикла. Её индекс по учебному плану – ПП.02.01.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 180 часов.
Формы контроля: дифференцированный зачет.

Содержание производственной практики

Ознакомление с предприятием. Изучение безопасных приемов работы на оборудовании. Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием. Определение качества выполнения столярных и мебельных изделий. Конструирование столярных и мебельных изделий. Выполнение практического задания.

**Аннотация
рабочей программы профессионального модуля
«Сборка изделий из древесины»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения профессионального модуля

Выпускник, освоивший профессиональный модуль «Сборка изделий из древесины» должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Профессиональный модуль «Сборка изделий из древесины» по учебному плану входит в профессиональный цикл. Его индекс по учебному плану – ПМ.04.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 520 часов.

Формы контроля: экзамен по модулю.

Разделы профессионального модуля

МДК.04.01 «Технология сборочных работ».

Общие сведения о сборке столярных изделий. Технология сборки столярных и мебельных изделий. Технология установки крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов. Технология установки стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов. Проверка точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия.

УП.04.01 Учебная практика.

ПП.04.01 Производственная практика.

**Аннотация
рабочей программы учебной практики
профессионального модуля
«Сборка изделий из древесины»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения учебной практики

Выпускник, освоивший учебную практику профессионального модуля ПМ.04 «Сборка изделий из древесины», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная практика по учебному плану входит в профессиональный модуль ПМ.04 «Сборка изделий из древесины» профессионального учебного цикла. Её индекс по учебному плану – УП.04.01.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 144 часа.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Содержание учебной практики

Экскурсия на предприятие. Изучение безопасных приемов работы на оборудовании. Обучение сборочным операциям. Установка крепежной арматуры и фурнитуры на изделия. Установка стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия. Обвязка и обшивка мягких элементов мебели. Проверка точности сборки. Обработка и анализ полученной информации. Написание отчета.

Аннотация
рабочей программы производственной практики
профессионального модуля
«Сборка изделий из древесины»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Требования к результатам освоения производственной практики

Выпускник, освоивший производственную практику профессионального модуля ПМ.04 «Сборка изделий из древесины», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Производственная практика по учебному плану входит в профессиональный модуль ПМ.04 «Сборка изделий из древесины» профессионального цикла. Её индекс по учебному плану – ПП.04.01.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 216 часов.

Формы контроля: дифференцированный зачет.

Содержание производственной практики

Применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ. Подналадка и применение в работе станков, инструментов и оборудования для сборки изделий из древесины. Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов. Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов. Установка стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов. Выполнение обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами. Проверка точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия. Обработка и анализ полученной информации. Написание отчета.

**Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
«Физическая культура»
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения дисциплины

Выпускник, освоивший дисциплину «Физическая культура», должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 2, ОК 3, ОК 6, ОК 7.

Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Учебная дисциплина входит в цикл Физическая культура. Её индекс по учебному плану – ФК.00.

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 80 часов.

Формы контроля: первый семестр – зачет; второй семестр – дифференцированный зачет.

Разделы дисциплины

Лёгкая атлетика. Гимнастика. Спортивные игры (волейбол, баскетбол).
Общая физическая подготовка (ОФП, профессионально-прикладная физическая подготовка (ППФП)).

**Аннотация
программы государственной итоговой аттестации
по профессии
среднего профессионального образования
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Требования к результатам освоения программы государственной итоговой аттестации (ГИА)

Выпускник, прошедший государственную итоговую аттестацию, должен обладать следующими компетенциями: общими (ОК) – ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; профессиональными (ПК) – ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5.

Место государственной итоговой аттестации в структуре основной профессиональной образовательной программы и трудоемкость

Государственная итоговая аттестация по учебному плану входит в блок «Государственная итоговая аттестация».

Трудоемкость в соответствии с учебным планом составляет 36 часов.

Государственная итоговая аттестация проводится в виде защиты выпускной квалификационной работы.