

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ Г.Ф.МОРОЗОВА»

Кафедра механической технологии древесины

Утверждаю  
Декан лесопромышленного факультета  
Л. Ищенко  
«17» апреля 2020 г.



## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**

Вид: производственная практика ПП.04.01

Профессиональный модуль:

ПМ.04 Сборка изделий из древесины

**по профессии  
среднего профессионального образования**

**29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

очная форма обучения

Воронеж 2020

Рабочая программа практики разработана на основе ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства и учебного плана программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по данной профессии, утвержденного ректором ВГЛТУ 17.04.2020 г.

Организация-разработчик: ФГБОУ ВО ВГЛТУ имени Г.Ф. Морозова

Заведующая кафедрой механической  
технологии древесины,  
доцент



Е.В. Кантиева  
«17» апреля 2020 г.

Согласовано:

Руководитель практиками  
университета, к.т.н. доцент



М.Л. Шабанов  
«17» апреля 2020 г.

Директор научной библиотеки



Т.В. Гончарова  
«17» апреля 2020 г.

## 1. Паспорт программы производственной практики

1.1. Вид практики – производственная.

1.2. Способ проведения практики – стационарная.

1.3. Объем практики составляет – 6 з. е. (216 - часов).

1.4. Формы отчетности: письменный отчет о прохождении производственной практики, дневник по практике о ежедневном выполнении работ, аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

1.5. Цель производственной практики:

- совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности;
- проверка профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

1.6. Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- приобретение практических навыков по применению правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ;
- приобретение практических навыков по подналадке и применению в работе станков, инструментов и оборудования для производства сборочных работ;
- приобретение практических навыков по выполнению сборки узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов;
- приобретение практических навыков по установке крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия;
- приобретение практических навыков по обшивке и обвязке деталей, сборочных единиц и изделий обшивочными и обвязочными материалами;
- приобретение практических навыков по проверке точности сборки и работы всех элементов изделия.
- сбора, анализа и использования информации.

1.7. Место практики в структуре образовательной программы.

Производственная практика входит в модуль ПМ.04 «Сборка изделий из древесины» профессионального учебного цикла. Ее индекс по учебному плану – ПП.04.01.

1.8. Обучающийся после успешного прохождения практики должен обладать следующими компетенциями:

профессиональными (ПК):

**ПК 4.1.** Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.2.** Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.3.** Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.4.** Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

**ПК 4.5.** Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

общими (ОК):

**ОК 1.** Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

**ОК 2.** Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

**ОК 3.** Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

**ОК 4.** Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

**ОК 5.** Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

**ОК 6.** Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**ОК 7.** Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

***Знать:***

- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ (3.1);
- устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при сборке изделий из древесины и древесных материалов (3.2);
- сортимент и технические условия на детали, узлы, сборочные единицы, крепежную арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала, обшивочный и обвязочный материал (3.3);
- технологию предварительной (узловой) сборки вручную и в сборочных ваймах (3.4);
- виды сборочных соединений (3.5);
- приемы промежуточной обработки деталей и узлов (3.6);
- технологию общей сборки: вручную, в сборочных ваймах, на стапелях (3.7);
- приемы установки крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия (3.8);
- приемы обшивки и обвязки деталей, сборочных единиц и изделий обшивочными и обвязочными материалами (3.9);
- правила проверки точности сборки и работы всех элементов изделия (3.10).

***Уметь:***

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ (У.1);
- подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства сборочных работ (У.2);

- производить предварительную (узловую) сборку вручную и в сборочных ваймах (У.3);
- выполнять сборочные соединения различных видов (У.4);
- производить промежуточную обработку деталей и узлов (У.5);
- производить общую сборку: вручную, в сборочных ваймах, на стапелях (У.6);
- производить установку крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия (У.7);
- обшивать и обвязывать детали, сборочные единицы и изделия обшивочными и обвязочными материалами (У.8);
- производить проверку точности сборки и работы всех элементов изделия (У.9).

**Владеть:**

- сборкой узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов (В.1);
- установкой крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов (В.2);
- установкой стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов (В.3);
- выполнением обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалам (В.4);
- проверкой точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия (В.5).

## 2. Распределение часов по профессиональному модулю

Таблица 1

Коды профессиональных и общих компетенций	Профессиональный модуль	Курс	Семестр	Объем времени, отведенный на освоение ПМ				Самостоятельная работа обучающихся	Практика	
				Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка				Учебная	Производственная
					Всего часов	В том числе				
						Теоретические занятия	Практические занятия			
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>
ОК 1 – ОК 7 ПК 4.1 - ПК 4.5	ПМ.04	1	1	-	-				-	
			2	216	216				-	216
	Всего			216	216				-	216

### 3. Структура и содержание практики профессионального модуля

Сроки проведения практики определяются в соответствии с графиком учебного процесса, утверждаемого ежегодно приказом ректора.

Основным требованием к месту прохождения практики является наличие подразделения, осуществляющего деятельность по направлению подготовки обучающегося. Также место практики должно соответствовать выбранному направлению работы обучающегося. В настоящее время в университете имеется перечень организаций – баз прохождения практики. Из данного перечня возможен выбор мест практики для обучающегося. Взаимоотношения между вузом и организацией (предприятием) строятся на основе безвозмездного договора. В подразделениях, где проходит практика, могут быть выделены рабочие места для выполнения индивидуальных заданий программ практики. Студенты в период прохождения практики подчиняются правилам внутреннего распорядка и техники безопасности, установленные в подразделении и на рабочих местах.

Объем учебной работы по практике представлен в табл. 2.

Таблица 2

Виды учебной работы	Трудоемкость		Семестр
	Всего часов	В зачетных единицах	2
Общая трудоемкость	216	6	216
Применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ	12	0,33	12
Подналадка и применение в работе станков, инструментов и оборудования для сборки изделий из древесины	18	0,5	18
Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	90	2,5	90
Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов	24	0,67	24
Установка стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов	24	0,67	24
Выполнение обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами	24	0,67	24
Проверка точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия	12	0,33	12
Обработка и анализ полученной информации. Написание отчета	12	0,33	12
Виды итогового контроля			Дифференцированный зачет

## Содержание производственной практики

Таблица 3

№ п/п	Индекс модуля, ПМ	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		Знать/уметь/владеть	Формы и методы контроля	ФИО руководителя практики
					ОК	ПК			
<b>Производственная практика</b>									
1	ПМ.04	Применение правил безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ	Безопасность труда в столярной мастерской. Охрана труда при работе ручным столярным инструментом.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.	Индивидуальный опрос обучающихся по технике безопасности	
			Охрана труда при работе столярным электрифицированным инструментом. Охрана труда при работе на деревообрабатывающих станках.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.		
2		Подналадка и применение в работе станков, инструментов и оборудования для сборки изделий из древесины	Подготовка к работе разметочного инструмента, ножовок, рубанков, стамесок.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении практики. Проверка практических навыков.	
			Подготовка к работе и подналадка круглопильных, фуговальных, токарных, сверлильных и шлифовальных станков.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.		
			Применение ручного, электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков для производства столярных работ.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.		
3		Сборка узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов	Выполнение сборки узлов и сборочных единиц.	30	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.		
			Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.	30	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.		
			Выполнение сборки элементов корпусной и секционной мебели.	30	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6,	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4,	3.1-10; У.1-9;		

					ОК7	ПК 4.5	В.1-5.		
4	Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов	Подготовка к работе инструмента для установки крепёжной арматуры.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Установка фурнитуры и арматуры на изделия.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
5	Установка стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов	Установка стекольных изделий на изделия из древесины.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Установка стекольных изделий на изделия из древесных материалов.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Установка зеркал на изделия из древесины и древесных материалов.	8	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
6	Выполнение обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами	Выполнение обшивки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными материалами.	12	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Выполнение обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.	12	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
7	Проверка точности и качества сборки, работы всех составных элементов изде-	Контроль качества сборки.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			
		Устранение дефектов сборки.	6	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	3.1-10; У.1-9; В.1-5.			



		лия							
8		Обработка и анализ полученной информации. Написание отчета		12	ОК1, ОК2, ОК3, ОК4, ОК5, ОК6, ОК7	ПК4.1, ПК4.2, ПК4.3, ПК4.4, ПК 4.5	З.1-10; У.1-9; В.1-5.	Защита отчета	
				<b>Всего:</b>	<b>216</b>				

## **4. Условия реализации программы производственной практики**

### **4.1. Фонд оценочных средств, для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике**

#### **4.1.1. Перечень компетенций и этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы**

профессиональными (ПК):

**ПК 4.1.** Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.2.** Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.3.** Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

**ПК 4.4.** Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

**ПК 4.5.** Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

общими (ОК):

**ОК 1.** Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

**ОК 2.** Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

**ОК 3.** Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

**ОК 4.** Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

**ОК 5.** Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

**ОК 6.** Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**ОК 7.** Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Таблица 4

## Матрица компетенций производственной практики

Модули	Компетенции											Итого суммарное общее количество компетенций	
	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4		ПК 4.5
Этап 1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12
Этап 8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	12

**4.1.2. Описание показателей и критериев оценки компетенций**

На практике студенты проводят сбор данных для отчёта о практике.

При написании отчёта каждый студент индивидуально принимает участие в оформлении, анализе материала. Отчет оформляется на листах формата А4.

Показатели для оценки содержания отчета:

1. Цель и задачи производственной практики.
2. Умение собирать, анализировать и использовать информацию.
3. Умение описать правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ.
4. Умение описать подналадку в работе станков, инструментов и оборудования для производства сборочных работ.
5. Умение описать сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.
6. Умение описать установку крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия.
7. Умение описать выполнение обшивки и обвязки деталей, сборочных единиц и изделий обшивочными и обвязочными материалами.
8. Умение описать проверку точности сборки и работы всех элементов изделия.
9. Список литературы.

## 10. Приложения (чертежи, дневник практики с ежедневными записями).

Защита отчётов студентами проводится в установленные университетом сроки. Для защиты отчёта о практике студент должен предоставить:

1. Отчёт о практике.
2. Краткое сообщение (5-7 минут) о цели и задачах практики, результатах проведенных работ.

Критерии оценки защиты отчёта:

- умение собирать, анализировать и использовать информацию, полученную при прохождении производственной практики;
- глубокие знания студента по выбранному направлению и умение использовать их в производственных условиях;
- способность студента критически осмысливать теоретический и экспериментальный материал.

На основании проверенного отчёта и доклада студента о ходе практики ставится зачет по производственной практике.

Шкала оценивания:

Оценка «отлично» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- качество и правильность выполненного задания;
- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Задание выполнено точно, верно. Допустима одна-две неточности, описки, которые не являются следствием незнания и непонимания материала. Допустима одна-две неточности, описки, которые не являются следствием незнания и непонимания материала.

Оценка «хорошо» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- правильность выполненного задания;
- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Задание выполнено. Допущена одна-две ошибки в оформлении работы, ответах.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- наличие выполненного задания;
- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Возможно не верно описан технологический процесс, с недочетами разработана конструкция. Допущено более двух ошибок в оформлении работы, ответов.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если отчет не отвечает всем вышеперечисленным критериям.

После защиты отчёт о прохождении производственной практике по профилю специальности хранится на кафедре.

#### **4.1.3. Типовые контрольные задания**

Типовые контрольные задания:

Задание 1. Подготовка к работе разметочного инструмента, ножовок, рубанков, стамесок.

Задание 2. Подготовка к работе и подналадка круглопильных, фуговальных, токарных, сверлильных и шлифовальных станков.

Задание 3. Применение ручного, электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков для производства столярных работ.

Задание 4. Выполнение сборки узлов и сборочных единиц.

Задание 5. Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.

Задание 6. Выполнение сборки изделий из древесины и древесных материалов.

Задание 7. Выполнение сборки элементов корпусной и секционной мебели.

Задание 8. Подготовка к работе инструмента для установки крепёжной арматуры.

Задание 9. Установка крепёжной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины.

Задание 10. Установка фурнитуры и арматуры на изделия.

Задание 11. Установка стекольных изделий на изделия из древесины.

Задание 12. Установка стекольных изделий на изделия из древесных материалов.

Задание 13. Установка зеркал на изделия из древесины и древесных материалов.

Задание 14. Выполнение обшивки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными материалами.

Задание 15. Выполнение обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

Задание 16. Контроль качества сборки.

Задание 17. Устранение дефектов сборки.

Стандартные вопросы, задаваемые при защите отчета:

1. Расскажите о составе и структуре предприятия, на котором вы проходили производственную практику.

2. Расскажите о технике безопасности на рабочих местах.

3. Расскажите о подготовке к работе разметочного инструмента, ножовок, рубанков, стамесок.

4. Расскажите о подготовке к работе и подналадке круглопильных, фуговальных, токарных, сверлильных и шлифовальных станков.

5. Расскажите о применении ручного, электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков для производства столярных работ.

6. Расскажите, как выполняется сборка узлов и сборочных единиц.

7. Расскажите, как выполняется сборка изделий из древесины и древесных материалов.

8. Расскажите, как выполняется сборка изделий из древесины и древесных материалов.

9. Расскажите, как выполняется сборка элементов корпусной и секционной мебели.

10. Расскажите, как выполняется подготовка к работе инструмента для установки крепёжной арматуры.

11. Расскажите, как устанавливается крепёжная арматура и фурнитура на изделия из древесины.

12. Расскажите, как устанавливается фурнитуры и арматуры на изделия.

13. Расскажите, как устанавливаются стекольные изделия на изделия из древесины.

14. Расскажите, как устанавливаются стекольные изделия на изделия из древесных материалов.

15. Расскажите, как устанавливаются зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

16. Расскажите, как выполняется обшивка изделий из древесины и древесных материалов обшивочными материалами.

17. Расскажите, как выполняется обвязка изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

18. Расскажите, как выполняется контроль качества сборки.

19. Расскажите, как устраняются дефекты сборки.

#### **4.2 Описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики**

Практика является обязательным разделом программы подготовки по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации программы подготовки по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Места производственной практики должны обеспечить выполнение видов профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования под руководством высококвалифицированных специалистов-наставников. Оборудование и техническое оснащение рабочих мест производственной практики на предприятиях должно соответствовать содержанию деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических на-

выков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

### **4.3 Перечень учебной литературы и ресурсов в сети «Интернет», необходимых для проведения практики**

#### **4.3.1. Библиографический список**

##### **Основная литература**

1. Стрежнев, Ю.Ф. Учебник по конструированию мебели [Электронный ресурс]: учебник / Ю. Ф. СтрежневСПб. : Профи, 2009. — 280 с. - ЭБС "Лань"
2. Барышев, И.В. Столярные работы. Технология обработки древесины [Электронный ресурс] : доп. Министерством образования республики Беларусь в качестве учеб. пос. для учащихся профессионально - технического образования / И.В. Барышев. - 2-е изд., испр. - Минск: Выш. шк., 2013. - 254 с. - ЭБС "Знаниум".

##### **Дополнительная литература**

1. Мамонтов Е.А. Практикум по проектированию технологических процессов изготовления изделий деревообработки. [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е. А. Мамонтов. - СПб. : Профи, 2010. - 336 с. - ЭБС "Лань".
2. Беленький Ю.И. Практикум по дереворежущим инструментам. [Электронный ресурс] / Ю.И. Беленький, А.А. Залипаев, Е.А. Мамонтов, И.В. Григорьев. - СПб. : Профи, 2011. — 424 с. - ЭБС "Лань".
3. Голубенко О. А. Товароведение непродовольственных товаров [Электронный ресурс]: доп. Министерством образования и науки РФ в качестве учебного пособия для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования / Голубенко О.А., Новопавловская В.П., Носова Т.С. - М.: Альфа-М, НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 336 с. - ЭБС "Знаниум".
4. Ивановский В. П. Сборка изделий из древесины. Технология сборочных работ [Электронный ресурс] : методические указания по организации и прохождению производственной практики для студентов, обучающихся по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства / В. П. Ивановский; ВГЛТУ . - Воронеж, 2019. - 16 с. - ЭБС ВГЛТУ.

#### **4.3.2.Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»**

[www.sdelaemsami.ru/stoliar\\_14.html](http://www.sdelaemsami.ru/stoliar_14.html)

[www.bibliotekar.ru](http://www.bibliotekar.ru)

Составитель

Доцент ФГБОУ ВО ВГЛТУ



Е.В. Кантиева

**Приложение 1  
(обязательное)**

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**

1. Ф.И.О. студента

\_\_\_\_\_

2. Курс \_\_\_\_\_ Группа \_\_\_\_\_ Специальность \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3. Место проведения практики

\_\_\_\_\_

4. Сроки прохождения практики с \_\_\_\_ . \_\_\_\_ .20 \_\_\_\_ по \_\_\_\_ . \_\_\_\_ .20 \_\_\_\_ объёме \_\_\_\_\_ часов

5. Наименование профессионального модуля

\_\_\_\_\_

6. Виды выполняемых работ:

№ п/п	Наименование вида работ	Отметка о выполнении

Руководитель практики  
от Университета \_\_\_\_\_

*должность, Ф.И.О., подпись*

Руководитель практики  
от Организации \_\_\_\_\_

*должность, Ф.И.О., подпись*

\_\_\_\_.\_\_\_\_.20\_\_\_\_



**Приложение 2  
(обязательное)**

Заполняется на фирменном бланке организации – базы производственной практики

**ХАРАКТЕРИСТИКА**

*профессиональной деятельности студента  
во время прохождения практики (учебной, производственной)  
на студента ФГБОУ ВО «ВГЛТУ»*

---

*ФИО*

Факультет \_\_\_\_\_  
группа \_\_\_\_\_

---

специальность \_\_\_\_\_

*код и наименование специальности*  
проходившего практику с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

на базе: *указывается наименование организации (база практики), юридический адрес организации.*

---

*название организации*

по \_\_\_\_\_  
*вид производственной практики*

**Показатели выполнения производственных заданий:**

уровень	теоретической	подготовки
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Качество выполненных заданий

---

трудова́я дисциплина и соблюдение техники безопасности

---

Выводы и предложения

---

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_

Руководитель практики от организации (базы практик)

---

*должность*

*подпись*

*ФИО*